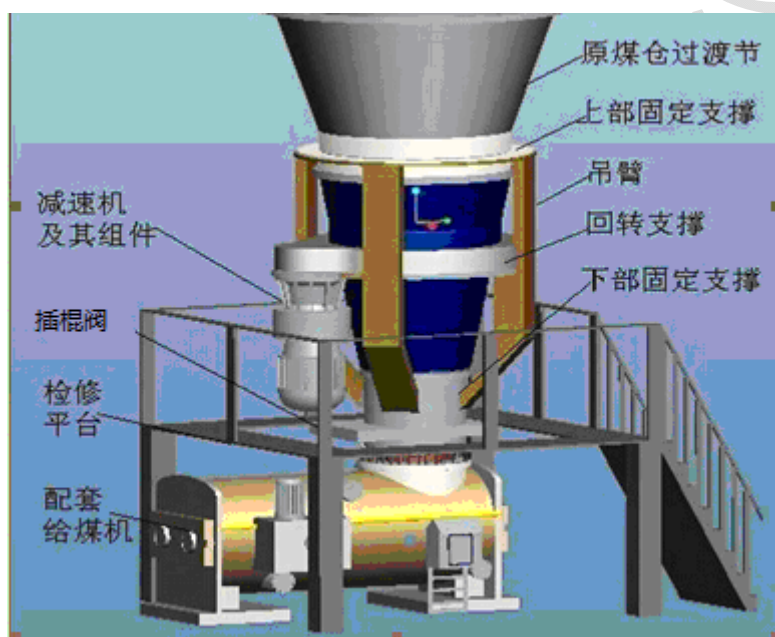


原煤仓清堵机

一、结构原理

原煤仓清堵机主要由上部固定支撑、下部固定支撑，中间回转仓、驱动装置、回转支撑装置、支撑吊臂、护罩、独创的内置流线变截面刮刀、密封装置、智能电控柜等组成，电机减速机驱动小齿轮，小齿轮和回转支撑外齿啮合，大齿轮与中间回转仓固定，齿轮外有护罩保护。当料仓发生堵塞时，与料仓相连的给煤机断料传感器发出断料信号，驱动装置工作，电机减速机带动小齿轮驱动大齿轮旋转，从而带动中间回转仓旋转，独创的内置流线变截面刮刀固定在上部固定支撑和下部固定支撑内，在中间回转仓旋转过程中对仓壁结拱部位进行破拱，打破物料结拱受力点，破除其形成蓬料、结拱的基础使物料涡旋流动并产生一个向下的推力使仓内物料的流动状态由中心流重新恢复为整体流，从而根本上解决锥形料仓中颗粒物出料过程中的堵塞问题。



二、技术特点

- 1、原煤仓清堵机具有先进的设计理念，独创的内置流线变截面刮刀固定在上部固定支撑和下部固定支撑内，电机减速机驱动小齿轮，小齿轮与大齿轮啮合，大齿轮旋转带动中间回转仓旋转，旋转过程中内置流线变截面刮刀清理仓内壁工作破拱，电机功率小，节电。
- 2、原煤仓清堵机安装在锥仓的易堵段（煤闸门口上1.5m-3m内），破拱效果显著。
- 3、原煤仓清堵机采用独创的内置流线变截面刮刀技术，降低刮刀切受力，增加防堵高度。
- 4、可实现远程就地控制转换，可手动控制动作，还可实现伺服定时启停加断流信号瞬时启停。
- 5、可改变仓体内的流动状态，使仓内物料的流动状态由中心流重新恢复为整体流。
- 6、采用整体式轴向迷宫式密封复合槽式密封设计，无漏粉现象，防止粉尘外溢，改善提高工况环境。
- 7、设计合理，结构简单，运行可靠，安装方便，维护量小，特别适合老电厂料仓的技术改造。
- 8、分体设计，仓、插棍阀拆卸更换方便，电气设计有过载保护，PLC控制，一旦内置刮刀有大块等异物卡死，电气信号反馈使电机反转，消除卡堵，卡堵消除后恢复正转。

三、原煤仓清堵机产品图片



四、适用范围

火电厂原煤仓

煤矿大型储煤仓

焦化厂煤塔

矿场大型储料仓

水泥厂大型储料仓

方锥仓、圆锥仓、双曲线仓均适用